

## LINGO10の衝撃

LINDO JAPAN 代表: 新村秀一(成蹊大学教授)

### 1. LINGOの機能

#### 1.1 LINDO社の多彩な製品群

LINGOは、Excelのアドイン・ソルバーであるWhat'sBest!と同じく、LINDO Systems Inc.が開発販売する、線形計画法(LP)、整数計画法(IP)、2次計画法(QP)、非線形計画法(NLP)のための、使い勝手が良く強力な数理計画法(MP)の総合的なソルバーである。

LPにおけるBarrierオプション(いわゆる内点法)や、NLPで大域的最適解を求めるオプションも準備している。

どの解法を選ぶかは、ソルバーがモデルを分析し決定するので、ユーザーの負担はない。また、開発には、これらのソルバーに用いられたCのライブラリー集であるLINDO APIがある。

LINDOは、LINDO Systems Inc.が最初に開発したLP,IP,QPのソルバーであり、現在はLINGOに吸収され発売を停止しているので、LINDO APIにその記念碑的な名前をとどめている。

#### 1.2 What'sBest!

What'sBest!は、Excelのアドイン・ソフトとしてのMPソルバーである。ABCという3段階の開発手順を提案している。AはAdjustableすなわち最適化によって数値が変わる決定変数をまず決めることを意味している。BはBest Cellすなわち決定変数で目的関数を定義することを意味している。最後のCは、Constraintsすなわち決定変数で、制約式を記述することを意味する。

しかし、ユーザーが分析したい対象をモデル化するのは難しい。そこで、種々のタイプのモデルをサンプルモデルとして提供している。これらの雛形モデルを理解し、ちょっと工夫して修正すれば、ユーザー自身がMPモデルを作成し、分析できることを想定している。

これまでの数理計画法のソフトは、使い勝手が悪く、一部専門家にしか受け入れられなかった。What'sBest!やLINGOは、LINDO以来一貫して追求してきたLINDO Systems Inc.の「使いやすさ」と「大規模モデル作成の容易さ」という2つの相反する機能を実現した究極のソルバーである。

このため、LINDOは自然表記で分かりやすいが、大規模な実用システムの開発にモデル作成の工数を必要とする欠点があり、その使命を全うした。

### 1.3 LINGO

LINGO は、数理計画法の全ての分野をカバーする専用のソフトである。モデルの記述方法は、次の 3 通りである。

- 1) LINDO と同じ自然表記なモデル記述 (スカラーモデル)。これは、初心者にとって理解しやすい。また、LINDO 形式で記述したモデルも分析できる。
- 2) 集合によるモデル記述。世の中の事象を、集合とその属性として捕らえま  
す。例えば、配合問題を例にとれば、11 個の原材料 (RAW) という集合に対し、  
その購入価格 (PRICE)、購入量 (BUY) などが属性になる。また、最終製品の  
8 個の品質 (PRODUCT) という集合を考えると、品質の上限値 (UPPER) と下限  
値 (LOWER) が属性になる。これらは、次のように定義される。すなわち、4 つの  
1 次元配列が、2 つの集合にまとめられている。

SET:

RAW:PRICE,BUY;

PRODUCT:UPPER,LOWER;

ENDSET

そして、各原材料ごとの品質成分 (SEIBUN) は、次のような定義で、いわゆる 11  
行\*8 行の 2 次元配列になる。

V(RAW,PRODUCT): SEIBUN;

これは、原始集合の RAW と PRODUCT から作られた派生集合という。原始集合  
を 4 つ書き連ねれば、4 次元配列になる。

そして、これらの属性に対し、DATA 節でデータが定義される。

DATA:

PRICE=1, 2, . . . , 11;

UPPER=71, . . . , 81;

LOWER=50, . . . , 60;

SEIBUN=11 \* 8 個の値のリスト;

ENDDATA

これらに対して、便利な集合演算が準備されている。これによって数理計画法モ  
デルは、モデルがデータから独立して記述できる。

- 3) データのオブジェクト・リンク

データを DATA 節で直接記述するのではなく、オブジェクトリンクで、Excel ファイル  
やテキスト形式のファイルから入力できる。

DATA:

PRICE=@OLE();

UPPER=@OLE();

LOWER=@OLE();

```
SEIBUN=@OLE();
```

```
ENDDATA
```

これによって、データサイズの違いから、モデルが解放される。すなわち、次のLINGOモデルがあれば、単純などんな配合モデルもExcel上にデータを準備するだけで解くことができる。すなわち、モデルのサイズに影響されなくなった。このような汎用化を通常のプログラムで作成するには、かなり凝ったモデル生成の汎用プログラムを作成する必要がある。

LINDOの欠点は、自然表記で教育上わかりやすいが、それを企業にはいって実際の問題の解決に当たる際、モデル生成のプログラム開発が必要になる。そして、開発工数と費用が発生する。

```
SETS:
```

```
CONTENT: UL,LL;
```

```
RAW: PRICE,PRODUCT;
```

```
MATRIX(RAW,CONTENT):SEIBUN;
```

```
ENDSETS
```

```
DATA:
```

```
UL=@OLE();
```

```
LL=@OLE();
```

```
PRICE=@OLE();
```

```
SEIBUN=@OLE();
```

```
ENDDATA
```

```
MIN=@SUM(RAW(i):PRICE(i)*PRODUCT(i));
```

```
@FOR(CONTENT(j):@SUM(RAW(i):SEIBUN(i,j)*PRODUCT(i))<=UL(j));
```

```
@FOR(CONTENT(j):@SUM(RAW(i):SEIBUN(i,j)*PRODUCT(i))>=LL(j));
```

```
@SUM(RAW(i):PRODUCT(i))=1;
```

#### 4) プログラミング機能

LINGOはさらに、CALC節で、2章のサンプルのようにプログラミングできる。すなわち、最適化問題の結果を見て次の最適化問題を逐次的に解くことができる。これによって、個人がSEやプログラマーの助けを借りずに、これまで大規模で複雑な数理計画法のシステムと考えられてきたものが簡単に開発できる。

私自身、MPによる判別モデルをWBで開発してきたが、LINGOでより洗練したモデルに整理しようと考えている。

## 2. 雑形モデルの例

以下は、LINGO10のSAMPLEホルダーにあるCALC節を使ったプログラミングの例である。

## 2.1 バイナリサーチ (LOOPBINS.lg4)

以下は、集合 X で定義された数列から指定した数値 16 を、CALC 節でバイナリサーチで探すプログラムであり、MP モデルではない。すなわち、LINGO は、一般の連立不等式の解などを求めるのにも利用できる。

```
MODEL:
! Illustrates programming looping
  capabilities of LINGO by doing a
  binary search;
SETS:
  S1: X;
ENDSETS

DATA:
! The key for which we will search;
  KEY = 16;
! The list (must be in sorted
  increasing order);
  X = 2 7 8 11 16 20 22 32;
ENDDATA

! Do a binary search for key;
CALC:
! Set begin and end points of search;
  IB = 1;
  IE = @SIZE( S1);
! Loop to find key;
  @WHILE( IB #LE# IE:
! Cut bracket in half;
  LOC = @FLOOR((IB + IE)/2);
  @IFC( KEY #EQ# X(LOC):
    @BREAK; ! Do no more loops;
  @ELSE
    @IFC( KEY #LT# X( LOC):
      IE = LOC-1;
    @ELSE
```

```

        IB = LOC+1;
    );
);
);

@IFC( IB #LE# IE:
    ! Display key's location;
    @PAUSE( 'Key is at position: ', LOC);
@ELSE
    ! Key not in list;
    @STOP( ' Key not on list!!!!');
);
ENDCALC
END

```

以下は、出力である。

```

Feasible solution found.
Total solver iterations:

```

0

Variable	Value
KEY	16.00000
IB	5.000000
IE	5.000000
LOC	5.000000
X( 1)	2.000000
X( 2)	7.000000
X( 3)	8.000000
X( 4)	11.00000
X( 5)	16.00000
X( 6)	20.00000
X( 7)	22.00000
X( 8)	32.00000

## 2.2 人員配置 (LOOPSTAFF.lg4)

1週間の要求を満たす人員配置を行う。第1段階で雇用費用最小化モデルを解く。第2段階で過剰人員の最小化モデル、第3段階で日曜日の過剰人員数を最小化するモデルを解いている。第1段階の最少の雇用費用を維持したまま、日曜の超過人員を最小化している点がポイントである。一つのモデルをサブモデルに分割定義し、それらの組み合わせで異なった3つのモデルを解いて

いる。

MODEL:

! Staffing example:

Step 1:

- Minimize total cost

Step 2:

- Fix costs to their level from Step 1

- Solve to minimize max staff overage  
on any given day, thereby spreading  
excess staff through the week

Step 3:

- Fix max overage to it's level from  
Step 2

- Solve to minimize the number working  
on a Sunday

;

SETS:

DAY / MON, TUE, WED, THU, FRI, SAT, SUN/ :  
NEED, START, COST, EXCESS;

ENDSETS

DATA:

NEED = 18, 15, 12, 16, 19, 14, 12;  
COST = 200, 200, 200, 200, 200, 200, 200;

ENDDATA

SUBMODEL OBJ\_COST:

MIN = TTL\_COST;

ENDSUBMODEL

SUBMODEL OBJ\_MAX\_EXCESS:

MIN = MAX\_EXCESS;

ENDSUBMODEL

```

SUBMODEL OBJ_MIN_SUNDAY_STARTS:
  MIN = EXCESS( @INDEX( DAY, SUN));
ENDSUBMODEL

SUBMODEL BASE:
  ! Compute cost;
  TTL_COST = @SUM( DAY( D) : START( D) * COST( D));

  ! The constraints;
  @FOR( DAY( D):
    @SUM( DAY( COUNT) | COUNT #LE# 5:
      START( @WRAP( D - COUNT + 1, @SIZE( DAY))) -
        EXCESS( D) = NEED( D)
    );

  ! Computes the maximum staff excess;
  @FOR( DAY( D): MAX_EXCESS >= EXCESS( D));

  ! Starts must be integral;
  @FOR( DAY: @GIN( START));

  @BND( 0, TTL_COST, BNDU_COST);
  @BND( 0, MAX_EXCESS, BNDU_MAX_EXCESS);
ENDSUBMODEL

CALC:
  !Run in quiet mode;
  @SET( 'TERSEO', 2);

  !Free up bounds;
  BNDU_COST = 1.E10;
  BNDU_MAX_EXCESS = 1.E10;

  !Solve to minimize cost;
  @SOLVE( OBJ_COST, BASE);

```

```

@WRITE( 'Solution 1 - min cost:', @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    Start: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( START, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    On Duty: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( NEED + EXCESS, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    Excess: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( EXCESS, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 2));

!Fix TTL_COST to optimal value;
BNDU_COST = TTL_COST;

!Re-solve to minimize the max excess staff on any given day
in order to spread any excess staff throughout the week;
@SOLVE( OBJ_MAX_EXCESS, BASE);

@WRITE( 'Solution 2 - min cost / min max excess:', @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    Start: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( START, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    On Duty: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( NEED + EXCESS, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 1));
@WRITE( '    Excess: ');
@WRITEFOR( DAY: @FORMAT( EXCESS, '6.0f'));
@WRITE( @NEWLINE( 2));

!Fix max excess to optimal level;
BNDU_MAX_EXCESS = MAX_EXCESS;

!Re-solve to minimize total workers on Sundays;
@SOLVE( OBJ_MIN_SUNDAY_STARTS, BASE);

@WRITE( 'Solution 3 - min cost / min max excess / min Sunday:',

```



```

@NEWLINE( 1));
  @WRITE( '      Start: ');
  @WRITEFOR( DAY: @FORMAT( START, '6.0f'));
  @WRITE( @NEWLINE( 1));
  @WRITE( '      On Duty: ');
  @WRITEFOR( DAY: @FORMAT( NEED + EXCESS, '6.0f'));
  @WRITE( @NEWLINE( 1));
  @WRITE( '      Excess: ');
  @WRITEFOR( DAY: @FORMAT( EXCESS, '6.0f'));
  @WRITE( @NEWLINE( 2));

```

ENDCALC

END

出力結果は次の通りである．第1段階で，費用最小解を求めている．第2段階で，同じ最小費用で過剰人員の最小化を行っている．第3段階で，第2段階の条件の上に，日曜の過剰人員の最小化を行っている．単価は曜日で変わらないので，過剰人員数は4名で一定である．3つのモデルの日曜の過剰人員数は，2,1,0と減少している．

Solution 1 - min cost:

Start:	7	1	3	4	4	2	1
On Duty:	18	15	14	16	19	14	14
Excess:	0	0	2	0	0	0	2

Solution 2 - min cost / min max excess:

Start:	7	2	1	5	4	2	1
On Duty:	19	16	13	16	19	14	13
Excess:	1	1	1	0	0	0	1

Solution 3 - min cost / min max excess / min Sunday:

Start:	6	4	0	6	4	1	1
On Duty:	18	16	12	17	20	15	12
Excess:	0	1	0	1	1	1	0

### 2.3 Portfolio分析(LOOPPORT.lg4)

10段階のリターンレベルで，Portfolio分析を行い，エフィシエント・フロンティア曲線を描く．

```

MODEL:
! Solves the generic Markowitz portfolio
  model in a loop to generate the points
  on the efficient frontier;
SETS:
  ASSET: RATE, UB, X;
  COVMAT( ASSET, ASSET): V;
  POINTS: XRET, YVAR;
ENDSETS

DATA:
! Number of points on the
  efficient frontier graph;
NPOINTS = 10;
POINTS = 1..NPOINTS;
! The stocks;
ASSET = GOOGLE, YAHOO, CISCO;
! Expected growth rate of each asset;
RATE = 1.3  1.2  1.08;
! Upper bound on investment in each;
UB  = .75  .75  .75;
! Covariance matrix;
V   =  3    1  -0.5
      1    2  -0.4
      -0.5 -0.4  1;
ENDDATA

! Below are the three objectives we'll use;
SUBMODEL SUB_RET_MAX:
  [OBJ_RET_MAX] MAX = RETURN;
ENDSUBMODEL

SUBMODEL SUB_RET_MIN:
  [OBJ_RET_MIN] MIN = RETURN;
ENDSUBMODEL

```

```

SUBMODEL SUB_MIN_VAR:
  [OBJ_MIN_VAR] MIN =
    @SUM( COVMAT( I, J): V( I, J) * X( I) * X( J));
ENDSUBMODEL

```

!and the constraints;

```

SUBMODEL SUB_CONSTRAINTS:
  ! Compute return;
  RETURN = @SUM( ASSET: RATE * X);
  ! Must be fully invested;
  @SUM( ASSET: X) = 1;
  ! Upper bounds on each;
  @FOR( ASSET: @BND( 0, X, UB));
  ! Must achieve target return;
  RETURN >= RET_LIM;
ENDSUBMODEL

```

CALC:

```

! Set some parameters;
  ! Reset all params;
  @SET( 'DEFAULT');
  ! Output error messages only;
  @SET( 'TERSEO', 2);
  ! Suppress status window;
  @SET( 'STAWIN', 0);

! Solve to get maximum return;
  RET_LIM = 0;
  @SOLVE( SUB_RET_MAX, SUB_CONSTRAINTS);

! Save maximum return;
  RET_MAX = OBJ_RET_MAX;

! Solve to get minimum return;
  @SOLVE( SUB_RET_MIN, SUB_CONSTRAINTS);

```

```

! Save minimum return;
RET_MIN = OBJ_RET_MIN;

! Interval between return points;
INTERVAL =
( RET_MAX - RET_MIN) / ( NPOINTS-1);

! Loop over range of possible returns,
minimizing variance;
RET_LIM = RET_MIN;
@FOR( POINTS( I):
    @SOLVE( SUB_MIN_VAR, SUB_CONSTRAINTS);
    XRET( I) = RET_LIM;
    YVAR( I) = OBJ_MIN_VAR;
    RET_LIM = RET_LIM + INTERVAL;
);

! Display the results;
@WRITE( '      Return      Variance', @NEWLINE( 1));
@FOR( POINTS: @WRITE( @FORMAT( XRET, '#12.6G'),
    @FORMAT( YVAR, '#12.6G'), @NEWLINE( 1))
);
ENDCALC

CALC:

! The remainder of the model graphs the efficient frontier;

NHASHY = 20;
NHASHX = 60;
SCALE = 10;

V0 = @FLOOR( YVAR( 1) * SCALE);
V0 = V0 / SCALE;
V1 = @FLOOR( YVAR( NPOINTS) * SCALE + .5);
V1 = V1 / SCALE;

```

```

R0 = @FLOOR( RET_MIN * SCALE );
R0 = R0 / SCALE;
R1 = @FLOOR( RET_MAX * SCALE + .5 );
R1 = R1 / SCALE;

```

ENDCALC

SETS:

```

HASHX /1..NHASHX/: XAXIS;
HASHY /1..NHASHY/: YAXIS;
GRID( HASHY, HASHX ): CHECK;

```

ENDSETS

CALC:

```

XWIDTH = ( R1 - R0 ) / NHASHX;
XAXIS( 1 ) = R0 + XWIDTH;
XAXIS( NHASHX ) = R1;

```

```

YHEIGHT = ( V1 - V0 ) / NHASHY;
YAXIS( 1 ) = V0 + YHEIGHT;
YAXIS( NHASHY ) = V1;

```

```

@FOR( HASHY( J ) | J #GT# 1 #AND# J #LT# NHASHY:
    YAXIS( J ) = YAXIS( J - 1 ) + YHEIGHT;
);

```

```

@FOR( HASHX( J ) | J #GT# 1 #AND# J #LT# NHASHX:
    XAXIS( J ) = XAXIS( J - 1 ) + XWIDTH;
);

```

```

@FOR( GRID: CHECK = 0 );

```

```

@FOR( POINTS( P ):

```

```

    J = 1;

```

```

    @WHILE( XRET( P ) #GT# XAXIS( J ): J = J + 1 );

```

```

    I = 1;

```

```

    @WHILE( YVAR( P) #GT# YAXIS( I): I = I + 1);
    CHECK( I, J) = 1;
);

INDENT = 12;
@WRITE( @NEWLINE( 2), (INDENT-3)*' ', 'Variance', @NEWLINE( 1));
@WRITE( INDENT*' ', '^', @NEWLINE( 1));

@FOR( HASHY( II):
    @IFC( II #EQ# 1:
        @WRITE( ( INDENT - 5) * ' ', @FORMAT( V1, '#4.2G'), ' |');
    @ELSE
        @IFC( II #EQ# @SIZE( HASHY):
            @WRITE( ( INDENT - 5) * ' ', @FORMAT( V0, '#4.2G'), ' |');
        @ELSE
            @WRITE( INDENT*' ', '|');
        );
    );
);
@FOR( HASHX( JJ):
    @IFC( CHECK( @SIZE( HASHY) - II + 1, JJ):
        @WRITE( '*' );
    @ELSE
        @WRITE( ' ');
    );
);
@WRITE( @NEWLINE( 1));
);

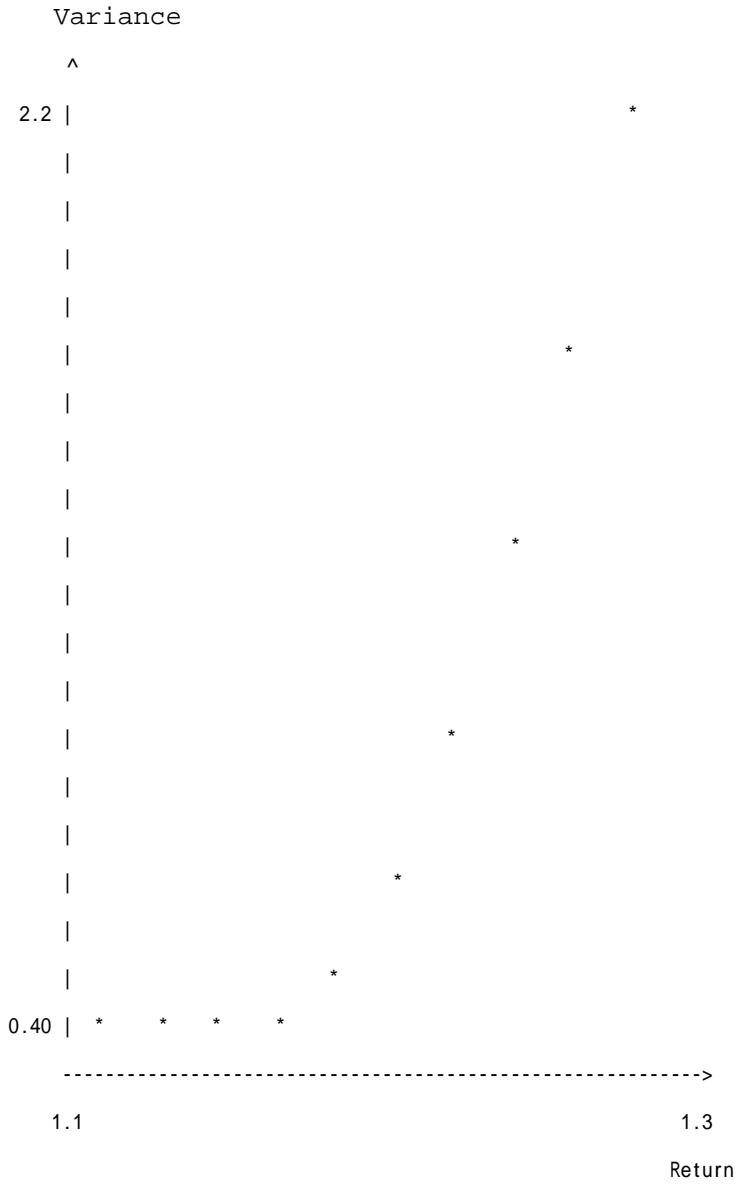
@WRITE( INDENT*' ', NHASHX*'-', '>', @NEWLINE( 1));
@WRITE( (INDENT-2)*' ', @FORMAT( R0, '4.2G'), ( NHASHX - 4)*' ', R1,
@NEWLINE( 1));
@WRITE( ( INDENT + NHASHX - 3)*' ', 'Return', @NEWLINE( 3));
ENDCALC
END

```

出力結果は、次の通りである。

```
Return    Variance
```

1.11000	0.417375
1.12833	0.417375
1.14667	0.418054
1.16500	0.462381
1.18333	0.575957
1.20167	0.758782
1.22000	1.01086
1.23833	1.33218
1.25667	1.72275
1.27500	2.18750



## 2.4 鉄板や紙ロールの切断(LOOPCUT.lg4)

注文に応じて、鉄板や紙ロールの最適な切断パターンと切断長の決定を行う。ここでは、45フィート幅の鉄板から、34、24、15、10、18フィート幅で、350、100、800、1001、377フィート長の板を、無駄なロスを最小にして自動的に切り分けるパターンを生成する。製造単位期間ごとに注文のデータを作成すれば、無駄が削減できる。製鉄、製紙、ガラス、テキスタイルに適用できる。

MODEL:

```
! Uses Lingo's programming capability to do
on-the-fly column generation for a
cutting-stock problem;
```

SETS:

```
PATTERN: COST, X;
FG: WIDTH, DEM, PRICE, Y, YIELD;
FXP( FG, PATTERN): NBR;
```

ENDSETS

DATA:

```
PATTERN = 1..20; ! Allow up to 20 patterns;
RMWIDTH = 45; ! Raw material width;
FG = F34 F24 F15 F10 F18;!Finished goods...;
WIDTH= 34 24 15 10 18;!their widths...;
DEM = 350 100 800 1001 377;!and demands;
BIGM = 999;
```

ENDDATA

SUBMODEL MASTER\_PROB:

```
[MSTROBJ] MIN= @SUM( PATTERN( J) | J #LE# NPATS:
COST( J)*X( J));
@FOR( FG( I):
[R_DEM]
@SUM( PATTERN( J) | J #LE# NPATS:
NBR( I, J) * X( J)) >= DEM( I);
);
```

ENDSUBMODEL

SUBMODEL INTEGER\_REQ:



```

@FOR( PATTERN: @GIN( X));
ENDSUBMODEL

```

```

SUBMODEL PATTERN_GEN:
  [SUBOBJ] MAX = @SUM( FG( I): PRICE( I)* Y( I));
  @SUM( FG( I): WIDTH( I)*Y( I)) <= RMWIDTH;
  @FOR( FG( I): @GIN(Y( I)));
ENDSUBMODEL

```

```

CALC:

```

```

! Set parameters;
@SET( 'DEFAULT');
@SET( 'TERSEO', 2); ! Turn off default output;

! Max number of patterns we'll allow;
MXPATS = @SIZE( PATTERN);
! Make first pattern an expensive super pattern;
COST( 1) = BIGM;
@FOR( FG( I): NBR( I, 1) = 1);

! Loop as long as the reduced cost is
  attractive and there is space;
NPATS = 1;
RC = -1; ! Clearly attractive initially;
@WHILE( RC #LT# 0 #AND# NPATS #LT# MXPATS:
  ! Solve for best patterns to run among ones
    generated so far;
  @SOLVE( MASTER_PROB);
  ! Copy dual prices to PATTERN_GEN submodel;
  @FOR( FG( I): PRICE( I) = -@DUAL( R_DEM( I)));
  ! Generate the current most attractive pattern;
  @SOLVE( PATTERN_GEN);
  ! Marginal value of current best pattern;
  RC = 1 - SUBOBJ;
  ! Add the pattern to the Master if it is attractive;

```

```

@IFC( RC #LT# 0:
    NPATS = NPATS + 1;
    @FOR( FG( I): NBR( I, NPATS) = Y( I));
    COST( NPATS) = 1;
    );
);

! Finally solve Master as an IP;
@SOLVE( MASTER_PROB, INTEGER_REQ);

ENDCALC

! This following calc section displays the
solution in a tabular format;
CALC:
! Compute yield of each FG;
@FOR( FG( F): YIELD( F) =
    @SUM( PATTERN( J) | J #LE# NPATS:
        NBR( F, J) * X(J)
    );
! Compute some stats;
TOTAL_FT_USED = @SUM( PATTERN: X) * RMWIDTH;
TOTAL_FT_YIELD = @SUM( FG: YIELD * WIDTH);
PERC_WASTE = 100 * ( 1 - ( TOTAL_FT_YIELD / TOTAL_FT_USED) ) ;
! Display the table of patterns and their usage;
FW = 6;
@WRITE( @NEWLINE( 1));
@WRITE( ' Total raws used:    ', @SUM(PATTERN: X) , @NEWLINE( 2),
    ' Total feet yield:     ', TOTAL_FT_YIELD , @NEWLINE( 1),
    ' Total feet used:      ', TOTAL_FT_USED , @NEWLINE( 2),
    ' Percent waste:       ', @FORMAT( PERC_WASTE, '#5.2G'), '%',
@NEWLINE( 1));
@WRITE( @NEWLINE( 1), 24*' ', 'Pattern:', @NEWLINE( 1));
@WRITE( '  FG Demand Yield');
@FOR( PATTERN( I) | I #LE# NPATS: @WRITE( @FORMAT( I, '6.6G')));
@WRITE( @NEWLINE( 1));

```

```

@WRITE( ' ',FW*( NPATS+3)*'=', @NEWLINE( 1));
@FOR( FG( F):
  @WRITE((FW - @STRLEN( FG( F)))*' ', FG( F), ' ',
    @FORMAT( DEM( F), '6.6G'), @FORMAT( YIELD( F), '6.6G'));
  @FOR( FXP( F, P) | P #LE# NPATS:
    @WRITE( @IF( NBR( F, P) #GT# 0,
      @FORMAT( NBR( F, P), "6.6G"), ' .')));
  @WRITE( @NEWLINE( 1))
);
@WRITE( ' ',FW*( NPATS+3)*'=', @NEWLINE( 1));
@WRITE( 2*FW*' ', ' Usage:');
@WRITEFOR( PATTERN( P) | P#LE# NPATS: @FORMAT( X( P), '6.6G'));
@WRITE( @NEWLINE( 1));
ENDCALC

```

END

出力結果の見方は、3列目で15フィート幅のものを3枚、133フィート長で切り取る。幅のロスは0である。F15の行を見ると、3\*133+377+25=801になり、1フィートだけ無駄が生じる。

Total raws used: 985

Total feet yield: 43121

Total feet used: 44325

Percent waste: 2.7%

			Pattern:							
FG	Demand	Yield	1	2	3	4	5	6	7	8
F34	350	350	1	.	.	.	1	.	.	.
F24	100	100	1	.	.	.	.	1	.	.
F15	800	801	1	.	3	.	.	.	1	1
F10	1001	1002	1	4	.	.	1	2	1	3
F18	377	377	1	.	.	2	.	.	1	.
Usage:			0	0	133	0	350	100	377	25

## 2.5 DEA法(LOOPDEA.lg4)

次は、評価技法として有名なDEA法のプログラムである．．

```
! Data Envelopment Analysis of Decision Maker Efficiency ;
! Keywords: DEA, Data Envelopment Analysis;
SETS:
    DMU: !The decisionmaking units;
        SCORE; ! Each decision making unit has a
                score to be computed;
    FACTOR: TW;
! There is a set of factors, input & output;
    DXF( DMU, FACTOR): F, ! F( I, J) = Jth factor of DMU I;
        W; ! Weights used to compute DMU I's score;
ENDSETS
DATA:
    DMU = BL HW NT OP YK EL;
! Inputs are spending/pupil, % not low income;
! Outputs are Writing score and Science score;
    NINPUTS = 2; ! The first NINPUTS factors are inputs;
    FACTOR= COST RICH WRIT SCIN;
! The inputs, the outputs;
    F = 89.39 64.3 25.2 223
        86.25 99 28.2 287
        108.13 99.6 29.4 317
        106.38 96 26.4 291
        62.40 96.2 27.2 295
        47.19 79.9 25.5 222;
    WGTMIN = .0005; ! Min weight applied to every factor;
    BIGM = 999999; ! Biggest a weight can be;
ENDDATA
!-----;

! The Model;
! SUBMODEL Dea:
! IU = DMU we are currently considering;
! Try to make the score of DMU IU as high as possible;
```

```

MAX = TSCORE;
TSCORE = @SUM( FACTOR(J) | J #GT# NINPUTS:
              F(INOW, J)* TW( J));

! Sum of inputs(denominator) = 1;
[SUM21] @SUM( FACTOR( J) | J #LE# NINPUTS:
          F( INOW, J)* TW( J)) = 1;

! Using DMU IU's weights, no DMU can score better than 1
Note, Numer/Denom <= 1 implies Numer <= Denom;
@FOR( DMU( K):
[LE1]   @SUM( FACTOR( J) | J #GT# NINPUTS: F( K, J) * TW( J))
        <= @SUM( FACTOR( J) | J #LE# NINPUTS: F( K, J) * TW( J))
        );

! The weights must be greater than zero;
@FOR( FACTOR( J): @BND( WGTMIN, TW, BIGM));
!ENDSUB;

CALC:

@SET( 'TERSEO', 2);
@SET( 'STAWIN', 0);

! Solve the DEA model for every DMU;
@FOR( DMU( IU):
  INOW = IU;
  @SOLVE();
  ! Store the results;
  SCORE( IU) = TSCORE;
  @FOR( FACTOR( J):
    W(IU,J) = TW( J)
  );
);

ENDCALC

```

```

DATA:
  @TEXT() = @WRITE( @NEWLINE( 2),
    32*' ', 'Factor Weight:', @NEWLINE( 1),
    '    DMU    Score', @WRITEFOR( FACTOR( I): '    ', FACTOR( I)),
@NEWLINE( 1)
  );
  @TEXT() = @WRITEFOR( DMU( D): '    ', DMU( D), '    ',
    @FORMAT( SCORE( D), '6.3f'), '    ',
    @WRITEFOR( FACTOR( I):
      @FORMAT( W( D, I), '8.4f'), '    '
    ),
    @NEWLINE( 1));
ENDDATA

```

出力結果 .

		Factor Weight:			
DMU	Score	COST	RICH	WRIT	SCIN
BL	1.000	0.0005	0.0149	0.0353	0.0005
HW	0.910	0.0018	0.0086	0.0005	0.0031
NT	0.962	0.0017	0.0082	0.0005	0.0030
OP	0.912	0.0017	0.0085	0.0005	0.0031
YK	1.000	0.0019	0.0092	0.0005	0.0033
EL	1.000	0.0203	0.0005	0.0349	0.0005

## 2.6 TSP(LOPTSP.lg4)

次は、米国の12都市のTSP問題を扱っている。しかし、DATA節で直接定義したデータを、例えばExcel上のデータから@OLE()で入力すれば、どのようなTSP問題にも対応できる。この問題では、米国の12都市で考えている。また計算時間のかかるIPでなく、LPで解くため計算時間がかからない。

```

MODEL:
  ! (TSPCUT) Traveling Salesman Problem. Find the shortest tour that
  visits each city exactly once. Subtour elimination method.
  ! Keywords: TSP, traveling sales person, routing, tour;
SETS:
  CITY;
  LINK( CITY, CITY):
    DIST, ! The distance matrix;

```

```

        Y; ! Y( I, J) = 1 if link I, J is in tour;
SUBTOUR: TOURSIZE;
SXC(SUBTOUR,CITY): FLAG;
ENDSETS
DATA:
SUBTOUR = 1..20; ! Number subtour cuts we allow;
CITY = NYK ATL CHI CIN HOU LAX MON PHL PIT STL SND SNF;
! Distance matrix for cities of National League of
  US baseball, circa 2004. It need not be symmetric;
DIST =
    0 864 845 664 1706 2844 396 92 386 1002 2892 3032
864 0 702 454 842 2396 1196 772 714 554 2363 2679
845 702 0 324 1093 2136 764 764 459 294 2184 2187
664 454 324 0 1137 2180 798 572 284 338 2228 2463
1706 842 1093 1137 0 1616 1857 1614 1421 799 1521 2021
2844 2396 2136 2180 1616 0 2900 2752 2464 1842 95 405
396 1196 764 798 1857 2900 0 424 514 1058 2948 2951
92 772 764 572 1614 2752 424 0 305 910 2800 2951
386 714 459 284 1421 2464 514 305 0 622 2512 2646
1002 554 294 338 799 1842 1058 910 622 0 1890 2125
2892 2363 2184 2228 1521 95 2948 2800 2512 1890 0 500
3032 2679 2187 2463 2021 405 2951 2951 2646 2125 500 0;
ENDDATA
!-----;
SUBMODEL TSP_CUT:
! Minimize total distance traveled;
MIN = @SUM( LINK: DIST * Y);

! The Assignment constraints;
@FOR( CITY( K):
! City K must be entered;
  @SUM( CITY( I) | I #NE# K: Y( I, K))= 1;
! City K must be departed;
  @SUM( CITY( J) | J #NE# K: Y( K, J))= 1;
! Cannot go to yourself; Y( K, K) = 0;
);

```

```

! Subtour cuts;
@FOR( SUBTOUR(t):
! FLAG(t,i) = 1 if city i is in subtour t;
@SUM( CITY(I) | FLAG(t,i) #EQ# 1:
@SUM( CITY(J) | FLAG(t,j) #EQ# 1: Y(i,j))) <= TOURSIZE(t) - 1;
);
ENDSUBMODEL

CALC:
@SET( 'TERSEO', 2);
N = @SIZE( CITY);
MXCUTS = @SIZE(SUBTOUR);
! Initially there are no subtour cuts;
@FOR( SXC(t,i):
FLAG(t,i) = 0;
);

ICUT = 1;
! Loop over subtour cuts, ICUT;
QUIT1 = 1;
@WHILE( QUIT1 :
! Solve current version;
@SOLVE( TSP_CUT);
! Find subtour if any;
TOURSIZE(ICUT) = 0;
! Loop over cities KURSTOP to find subtour starting at 1;
KURSTOP = 1;
QUIT2 = 1;
@WHILE( QUIT2:
! Loop over possible next cities j;
@FOR(CITY(J):
@IFC( Y(KURSTOP, J) #GT# .5:
NEXT1 = J;
););! Next j;
KURSTOP = NEXT1;

```



```

    TOURSIZE(ICUT) = TOURSIZE(ICUT) + 1;
    FLAG(ICUT,KURSTOP) = 1;
    !@WRITE( ' Next stop= ', CITY(KURSTOP),' Tour size=',TOURSIZE(ICUT),
@NEWLINE( 1));
    @IFC( KURSTOP #EQ# 1: ! Back home/Completed the subtour?;
        QUIT2 = 0;
    );
    ); ! End loop over cities in subtour;
! If subtour is in fact a full tour, or out of space, get out;
@IFC( TOURSIZE(ICUT) #EQ# N #OR# ICUT #GE# MXCUTS:
    !We are done;
    QUIT1 = 0;
    @FOR( LINK: Y = Y); !Fix Y;
);
! Get ready for next cut;
ICUT = ICUT + 1;
); !End loop over add cuts;
ENDCALC

SETS:
    LINKOPT( LINK) | Y( &1, &2) #GT# .5;
ENDSETS

CALC:
! Give simple report;
@IFC( TOURSIZE(ICUT-1) #LT# N:
    @WRITE(' Sorry, optimum not found', @NEWLINE(1));
@ELSE
    KURSTOP = 1;
    CUMDIST = 0;
    K = 1;
    @WRITE( 9*' ', 'Tour:   Distance:', @NEWLINE( 1));
    @WRITE( '   1:   ',CITY( KURSTOP),' ', 8*' ', '0',@NEWLINE(1));
    @FOR( CITY:
!   Get next city;
        @FOR( LINKOPT( I, J) | I #EQ# KURSTOP:

```

```

NEXT = J;
CUMDIST = CUMDIST + DIST( I, NEXT);
K = K + 1;
@WRITE( @FORMAT( K, '5.0f'), ': ', CITY( NEXT),
        ' ', @FORMAT( CUMDIST, '9.0f'), @NEWLINE(1));
);
KURSTOP = NEXT;
);
);
ENDCALC
END

```

出力結果 .

	Tour:	Distance:
1:	NYK	0
2:	PHL	92
3:	PIT	397
4:	CIN	681
5:	ATL	1135
6:	HOU	1977
7:	SND	3498
8:	LAX	3593
9:	SNF	3998
10:	STL	6123
11:	CHI	6417
12:	MON	7181
13:	NYK	7577

## 2.7 ゲーム (LOOPTTT.lg4)

model:

```
!Two players (X and Y) "square off" in a familiar child's game;
```

sets:

```

dim /1..3/;;
board( dim, dim): score, x, y;
! there are 8 winning combinations;

```

```

winners/w1..w8/:
    x_wins_w,    !=1 if x wins this combo;
    y_wins_w,    !=1 if y wins this combo;
    x_blocks_w,  !=1 if x blocks y from winning this combo;
    y_blocks_w,  !=1 if y blocks x from winning this combo;
    x_checks_w,  !=1 if x checks this combo (i.e., holds two squares to
y's none);
    y_checks_w,  !=1 if y checks this combo;
    x_count_w,   !number of squares held by x in this combo;
    y_count_w    !number of squares held by y in this combo;
;
wxb( winners, dim, dim) /
! horizontal winning combos;
    w1,1,1 w1,1,2 w1,1,3
    w2,2,1 w2,2,2 w2,2,3
    w3,3,1 w3,3,2 w3,3,3
! vertical winning combos;
    w4,1,1 w4,2,1 w4,3,1
    w5,1,2 w5,2,2 w5,3,2
    w6,1,3 w6,2,3 w6,3,3
! diagonal winners;
    w7,1,1 w7,2,2 w7,3,3
    w8,1,3 w8,2,2 w8,3,1
/;;
endsets

calc:
! the value of each square on the grid is set to the number
of winning combos it appears in;
@for( board: score = 0);
@for( wxb( w, i, j): score( i, j) = score( i, j) + 1);
endcalc

! The primary objective is to win, followed by blocking, followed by
checking,
followed by maximizing the raw score of squares held;

```

```

! Note: set some of the obj coefficients to 0 to allow a player to "beat"
  a handicapped opponent;
max =
  ( 10000 * x_wins + 1000 * x_blocks + 100 * x_checks + x_score) * x_wt
+
  ( 10000 * y_wins + 1000 * y_blocks + 100 * y_checks + y_score) * y_wt
;

! can only have one player on a square;
@for( board: x + y <= 1);

! each player gets one square per turn;
@sum( board: x) = x_turns;
@sum( board: y) = y_turns;

! a player wins if he has three squares in a row;
@for( winners( w): @for( wxb( w, i, j):
  x_wins_w( w) <= x( i, j);
  y_wins_w( w) <= y( i, j);
));

! sum up total wins for each player;
x_wins = @sum( winners: x_wins_w);
y_wins = @sum( winners: y_wins_w);

! count how many squares each player holds in each winning combo;
@for( winners( w):
  x_count_w( w) = @sum( wxb( w, i, j): x( i, j));
  y_count_w( w) = @sum( wxb( w, i, j): y( i, j));
);

! a player blocks if he spoils an opponent's winning combination;
@for( winners:
  ! x blocks y if x holds one square and y holds 2;
  2 * x_blocks_w <= y_count_w;
  y_count_w <= 3 - x_blocks_w;
  x_blocks_w <= x_count_w;

```

```

x_count_w <= 3 - 2 * x_blocks_w;
! y blocks x if y holds one square and x holds 2;
2 * y_blocks_w <= x_count_w;
x_count_w <= 3 - y_blocks_w;
y_blocks_w <= y_count_w;
y_count_w <= 3 - 2 * y_blocks_w;
);
! sum up total blocks for each player;
x_blocks = @sum( winners: x_blocks_w);
y_blocks = @sum( winners: y_blocks_w);

! a player checks a winning combination if he holds two squares
versus his opponent's none;
@for( winners:
! x checks combo?;
2 * x_checks_w <= x_count_w;
x_count_w <= 3 - x_checks_w;
y_count_w <= 3 - 3 * x_checks_w;
! y checks combo?;
2 * y_checks_w <= y_count_w;
y_count_w <= 3 - y_checks_w;
x_count_w <= 3 - 3 * y_checks_w;
);
! sum up total checks for each player;
x_checks = @sum( winners: x_checks_w);
y_checks = @sum( winners: y_checks_w);

! compute the raw score of squares held by each player;
x_score = @sum( board: score * x);
y_score = @sum( board: score * y);

! binaries;
@for( board: @bin( x); @bin( y));
@for( winners: @bin( x_blocks_w); @bin( y_blocks_w));
@for( winners: @bin( x_checks_w); @bin( y_checks_w));

```

```

data:
    ! Displays the layout of the final grid;
    @text() = @write( @newline(1), "Board #", x_turns +
y_turns, ":", @newline( 1));
    @text() = @writefor( board( i, j): 3*" ", @if( x, "X", @if ( y, "O", ".")),
        @if( j #eq# @size( dim), @newline( 1), ""));
    @text() = @write( @newline( 1));
    @text() = @write( @if( x_wins, "!!!X WINS!!!", @if( y_wins, "!!!Y WINS!!!",
"")));
    @text() = @write( @if( x_turns + y_turns #eq# @size( board) #and#
        x_wins #lt# 1 #and# y_wins #lt# 1, "!!!CAT...NO WINNER!!!", ""));
enddata

init:
    x_wins = 0;
    y_wins = 0;
endinit

calc:

    ! Set patameters;
    @set( 'DEFAULT');
    @set( 'OROUTE', 1);
    @set( 'TERSEO', 2);
    @set( 'WNLINE', 10000);
    @set( 'LINLEN', 150);
    @set( 'STAWIN', 0);

    ! no turns taken yet;
    x_turns = 0;
    y_turns = 0;

    ! let's play;
    @for( board | x_wins #lt# 1 #and# y_wins #lt# 1 #and#
        ( x_turns + y_turns) #lt# @size( board):

```

```

! x moves first;
x_turns = x_turns + 1;
x_wt = 1; y_wt = 1 - x_wt;
@solve();

! fix all of x's moves;
@for( board:
    @ifc( x:
        x = 1;
    );
);

! y moves next;
@ifc( x_wins #lt# 1 #and# x_turns + y_turns #lt# @size( board):
    y_turns = y_turns + 1;
    x_wt = 0; y_wt = 1 - x_wt;
    @solve();

!fix all y's moves;
@for( board:
    @ifc( y:
        y = 1;
    );
);
);

endcalc
end
出力結果
model:

!Two players (X and Y) "square off" in a familiar child's game;

sets:

```

```

dim /1..3/::
board( dim, dim): score, x, y;
! there are 8 winning combinations;
winners/w1..w8/:
    x_wins_w,    !=1 if x wins this combo;
    y_wins_w,    !=1 if y wins this combo;
    x_blocks_w, !=1 if x blocks y from winning this combo;
    y_blocks_w, !=1 if y blocks x from winning this combo;
    x_checks_w, !=1 if x checks this combo (i.e., holds two squares to
y's none);
    y_checks_w, !=1 if y checks this combo;
    x_count_w,  !=number of squares held by x in this combo;
    y_count_w   !=number of squares held by y in this combo;
;
wxb( winners, dim, dim) /
! horizontal winning combos;
    w1,1,1 w1,1,2 w1,1,3
    w2,2,1 w2,2,2 w2,2,3
    w3,3,1 w3,3,2 w3,3,3
! vertical winning combos;
    w4,1,1 w4,2,1 w4,3,1
    w5,1,2 w5,2,2 w5,3,2
    w6,1,3 w6,2,3 w6,3,3
! diagonal winners;
    w7,1,1 w7,2,2 w7,3,3
    w8,1,3 w8,2,2 w8,3,1
/::
endsets

calc:
! the value of each square on the grid is set to the number
of winning combos it appears in;
@for( board: score = 0);
@for( wxb( w, i, j): score( i, j) = score( i, j) + 1);
endcalc

```



```

! The primary objective is to win, followed by blocking, followed by
checking,
    followed by maximizing the raw score of squares held;
! Note: set some of the obj coefficients to 0 to allow a player to "beat"
    a handicapped opponent;
max =
    ( 10000 * x_wins + 1000 * x_blocks + 100 * x_checks + x_score) * x_wt
+
    ( 10000 * y_wins + 1000 * y_blocks + 100 * y_checks + y_score) * y_wt
;

! can only have one player on a square;
@for( board: x + y <= 1);

! each player gets one square per turn;
@sum( board: x) = x_turns;
@sum( board: y) = y_turns;

! a player wins if he has three squares in a row;
@for( winners( w): @for( wxb( w, i, j):
    x_wins_w( w) <= x( i, j);
    y_wins_w( w) <= y( i, j);
));

! sum up total wins for each player;
x_wins = @sum( winners: x_wins_w);
y_wins = @sum( winners: y_wins_w);

! count how many squares each player holds in each winning combo;
@for( winners( w):
    x_count_w( w) = @sum( wxb( w, i, j): x( i, j));
    y_count_w( w) = @sum( wxb( w, i, j): y( i, j));
);

! a player blocks if he spoils an opponent's winning combination;
@for( winners:
    ! x blocks y if x holds one square and y holds 2;

```

```

2 * x_blocks_w <= y_count_w;
y_count_w <= 3 - x_blocks_w;
x_blocks_w <= x_count_w;
x_count_w <= 3 - 2 * x_blocks_w;
! y blocks x if y holds one square and x holds 2;
2 * y_blocks_w <= x_count_w;
x_count_w <= 3 - y_blocks_w;
y_blocks_w <= y_count_w;
y_count_w <= 3 - 2 * y_blocks_w;
);
! sum up total blocks for each player;
x_blocks = @sum( winners: x_blocks_w);
y_blocks = @sum( winners: y_blocks_w);

! a player checks a winning combination if he holds two squares
versus his opponent's none;
@for( winners:
    ! x checks combo?;
    2 * x_checks_w <= x_count_w;
    x_count_w <= 3 - x_checks_w;
    y_count_w <= 3 - 3 * x_checks_w;
    ! y checks combo?;
    2 * y_checks_w <= y_count_w;
    y_count_w <= 3 - y_checks_w;
    x_count_w <= 3 - 3 * y_checks_w;
);
! sum up total checks for each player;
x_checks = @sum( winners: x_checks_w);
y_checks = @sum( winners: y_checks_w);

! compute the raw score of squares held by each player;
x_score = @sum( board: score * x);
y_score = @sum( board: score * y);

! binaries;
@for( board: @bin( x); @bin( y));

```

```

@for( winners: @bin( x_blocks_w); @bin( y_blocks_w));
@for( winners: @bin( x_checks_w); @bin( y_checks_w));

data:
    ! Displays the layout of the final grid;
    @text() = @write( @newline(1), "Board #", x_turns +
y_turns,":",@newline( 1));
    @text() = @writefor( board( i, j): 3*" ",@if( x, "X", @if ( y, "O", ".")),
        @if( j #eq# @size( dim), @newline( 1), ""));
    @text() = @write( @newline( 1));
    @text() = @write( @if( x_wins, "!!!X WINS!!!", @if( y_wins, "!!!Y WINS!!!",
"")));
    @text() = @write( @if( x_turns + y_turns #eq# @size( board) #and#
        x_wins #lt# 1 #and# y_wins #lt# 1, "!!!CAT...NO WINNER!!!",""));
enddata

init:
    x_wins = 0;
    y_wins = 0;
endinit

calc:

    ! Set patameters;
    @set( 'DEFAULT');
    @set( 'OROUTE', 1);
    @set( 'TERSEO', 2);
    @set( 'WNLINE', 10000);
    @set( 'LINLEN', 150);
    @set( 'STAWIN', 0);

    ! no turns taken yet;
    x_turns = 0;
    y_turns = 0;

```

```

! let's play;
@for( board | x_wins #lt# 1 #and# y_wins #lt# 1 #and#
( x_turns + y_turns) #lt# @size( board):

    ! x moves first;
    x_turns = x_turns + 1;
    x_wt = 1; y_wt = 1 - x_wt;
    @solve();

    ! fix all of x's moves;
    @for( board:
        @ifc( x:
            x = 1;
        );
    );

    ! y moves next;
    @ifc( x_wins #lt# 1 #and# x_turns + y_turns #lt# @size( board):
        y_turns = y_turns + 1;
        x_wt = 0; y_wt = 1 - x_wt;
        @solve();

        !fix all y's moves;
        @for( board:
            @ifc( y:
                y = 1;
            );
        );
    );
);

endcalc
end

```

